

UTT-LPF-018-2022

**SEGUROS: SEGURO DE ACCIDENTES PERSONALES  
COLECTIVO PARA ALUMNOS**

LICITACION PÚBLICA NACIONAL PRESENCIAL  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE TULANCINGO  
UTT-LPF-018-2022

**INFORME FINANCIERO**

PERIODO DEL 01 DE JUNIO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE  
2022

<b>PROGRAMADO</b>	<b>DEVENGADO</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>POR EJERCER</b>
<b>\$263,737.60</b>	<b>\$0.0</b>	<b>\$0.0</b>	<b>\$263,737.60</b>