

UTT-LPE-006-2022

**SERVICIOS DE LIMPIEZA Y MANEJO
DE DESECHOS**

LICITACION PÚBLICA NACIONAL PRESENCIAL
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE TULANCINGO
UTT-LPE-006-2022

INFORME FINANCIERO

PERIODO DEL 01 DE ABRIL AL 30 DE JUNIO DE 2022

PROGRAMADO	DEVENGADO	EJERCIDO	POR EJERCER
\$ 1,230,218.28	\$307,554.57	\$307,554.57	\$922,663.71