

UTT-LPE-006-2022

*SERVICIOS DE LIMPIEZA Y MANEJO  
DE DESECHOS*

LICITACION PUBLICA NACIONAL PRESENCIAL  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE TULANCINGO  
UTT-LPE-006-2022

## INFORME FINANCIERO

PERIODO DEL 01 DE ABRIL AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022

<b>PROGRAMADO</b>	<b>DEVENGADO</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>POR EJERCER</b>
<b>\$ 1,230,218.28</b>	<b>\$77,118.61</b>	<b>\$77,118.61</b>	<b>\$280,583.92</b>