

UTT-LPE-006-2022

**SERVICIOS DE LIMPIEZA Y MANEJO  
DE DESECHOS**

LICITACION PÚBLICA NACIONAL PRESENCIAL  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE TULANCINGO  
UTT-LPE-006-2022

**INFORME FINANCIERO**

PERIODO DEL 01 DE ABRIL AL 30 DE JUNIO DE 2022

<b>PROGRAMADO</b>	<b>DEVENGADO</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>POR EJERCER</b>
<b>\$ 307,554.57</b>	<b>\$41,715.40</b>	<b>\$41,715.40</b>	<b>\$315,987.13</b>