

UTT-LPE-012-2021

**SEGUROS: PÓLIZAS DE SEGUROS  
CONTRA ACCIDENTES PARA  
ESTUDIANTES**

LICITACION PÚBLICA NACIONAL PRESENCIAL  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE TULANCINGO  
UTT-LPE-012-2021

**INFORME FINANCIERO**

PERIODO DEL 01 DE JULIO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2021

<b>PROGRAMADO</b>	<b>DEVENGADO</b>	<b>EJERCIDO</b>	<b>POR EJERCER</b>
<b>\$ 299,396.00</b>	<b>\$ 299,396.00</b>	<b>\$ 299,396.00</b>	<b>\$0.00</b>